



SCHRADER
BOLZENSCHWEISS-SYSTEME
39624 BERKAU
Tel.: 039089-98602 Fax: -98604



Inverter

IT 1001

Schweißbereich:
Ø 2-12 mm (14 mm)

Bolzenschweißgerät für Hubzündung

nach DIN EN ISO 14555

Leistungsmerkmale:

Microcontroller-
steuerung

Funktionsüber-
wachung

Fehlercodeanzeige

Abhubtest

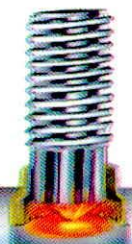
Bibliotheksfunktion

Prozessablauf-
kontrolle

RS232-Schnittstelle



Ein
High-Tech-Gerät, das
Maßstäbe setzt!



Technische Daten

HBS-Leistungseinheit



Typ	Inverter IT 1001
Gas/Automatik/Prozeßüberwachung:	Serie/Option/Option
Schweißbereich:	M3-M12, (MR 16 bedingt), Ø 2-12 mm (Ø 14 mm)
Schweißmaterial:	Stahl (unlegiert/legiert), Aluminium, Messing
Schweißfolge:	M12 = 20 Bolzen/Minute
Schweißstrom (max):	1000 A
Stromeinstellbereich:	stufenlos, Bolzenschweißen 100-1000 A, Elektrode 50-400 A
Schweißzeit:	stufenlos, 5-1000 msec.
Netzstecker:	32 A (bei 400 V-Netz)
Anschluß:	400 V, 3 Phasen, 50 Hz, 35 AT / umschaltbar 460/480 V, 3 Phasen, 60 Hz, 35 AT
Anschlußwert:	50 KVA (bei 400 V-Netz)
Schutzart:	IP 23
Maße L x B x H:	660 x 280 x 340 mm (ohne Griff)
Gewicht:	29 kg
Bestell-Nummer:	93-60-1102 (Gas) 93-60-1104 (Gas/Automatik) 93-60-1106 (Gas/Automatik/Prozeßüberwachung)

Zukunftsweisende Elektronik und intelligente Spitzentechnologie garantieren herausragende Schweißergebnisse.



HBS-Schweißpistolen

Typ	A 12	PMH-6	CA 08
Schweißbereich:	Ø 3-12 mm	Ø 6-12 mm	Ø 2-8 (10) mm
Bolzenlänge:	10-150 mm (Standard)*	10-170 mm (Standard)*	6-40 mm (Standard)*
Bolzenmaterial:	Stahl (unlegiert und legiert), Aluminium, Messing		
Schweißkabel:	5 m	4,85 m	3 m
Gewicht:	0,8 kg (ohne Kabel)	1,5 kg (ohne Kabel)	0,7 kg (ohne Kabel)
Bestell-Nummer:	93-20-270 Pistole o. Stativ 93-40-021 Stativ Gas 93-40-022 Stativ Keramik	93-27-011 (Keramik) 93-27-111 (Gas)	92-20-255 92-40-051 Schutzgasvorsatz

* (Standard – andere Längen auf Anfrage)



Vorteile & Nutzen

- **Hohe Prozeßdynamik:** Hohe Taktfrequenz (30 kHz) des Leistungsteils ermöglicht eine hochdynamische Regelung des Schweißprozesses.
- **Schweißqualität:** Sehr hohe Lichtbogenstabilität auch bei kleinen Schweißströmen. Konstant gute Schweißergebnisse auch bei großen Netzspannungsschwankungen. Betrieb bei Netzüber-/unterspannung von +10%/-15% möglich.
- **Microcontroller-Steuerung:** Präzise und zuverlässige Regelung des Schweißprozesses. Getrennte Einstellung von Schweißstrom und Schweißzeit.
- **Integrierte Prozeßüberwachung (Option):** Integrierte Meßwertaufnahme und Auswertung zur Sicherung der Schweißqualität sowie serielle Schnittstelle zur Datenausgabe (Schweißprotokoll).
- **Bibliotheksmode:** Parameter für Schweißstrom und Schweißzeit.
- **Einschaltdauer:** Gegenüber vergleichbaren Geräten extrem hoch (10%) durch Invertertechnologie und optimierte Kühlung.
- **Mobilität:** Hohe Mobilität durch kompakte Abmessungen und geringes Gewicht. (50% Gewichtseinsparung gegenüber konventionellen Bolzenschweißgeräten).
- **Display:** Einfache Bedienung durch Folientastatur und Digitalanzeige. Einstellung der Schweißparameter, -programme, Schutzgas, Automation und Prozeßüberwachung möglich. Digitale Schweißzeit- und Schweißstromanzeige.
- **Funktionsüberwachung:** LED-Anzeigen über Gerätezustand, Funktionen und Störungen.
- **2 in 1:** Bolzenschweißen und Elektrodenschweißen mit einer Leistungseinheit möglich.